Тема 15. «Полное освидетельствование колёсных пар»

**Срок выполнения** 29.11.21.

**Выслать на мою почту**: bogatyr.1942@mail.ru

При отправлении задания писать в теме: Т15 Освидетельствование… (далее фамилия )

4.5. Обыкновенное освидетельствование колесных пар производит­ся во всех случаях подкатки их под ТПС в депо, в том числе при ТР-2 колесных пар моторных вагонов электропоездов.

4.6. Полное освидетельствование колесных пар ТПС производится:  
при ремонте на заводах и в депо, выполняющих ремонт колесных пар ТПС со сменой элементов (хотя бы одного элемента);

при неясности клейм и знаков последнего полного освидетельство­вания;

при наличии повреждений колесной пары после крушения, аварии, столкновения или схода с рельсов, а также любых видимых поврежде­ний, выявленных при внешнем осмотре, кроме отклонений, выявлен­ных на профиле бандажа, которые могут быть устранены обточкой.

1. Колесная пара, выкаченная из-под ТПС до очистки и освидетельствования, должна быть осмотрена с целью выявления сдвига бандажей на колесных центрах, ступиц на оси, трещин на средней части оси, на центрах, бандажах или цельнокатаных колесах.
2. При обыкновенном освидетельствовании колесных пар должны выполняться все проверки, предусмотренные осмотром колесных пар под ТПС и дополнительно проводиться: очистка от грязи и смазки или обмывка в моечной машине;

проверка установленных клейм и знаков;

проверка магнитным дефектоскопом открытых, частей осей, зубьев зубчатых колес, пальцев тягового привода, у локомотивов с гидравли­ческими и механическими приводами, имеющими кожуха (корпуса),

не позволяющие выполнять магнитную дефектоскопию, проверку состояния зубьев прямозубых зубчатых колес провести ультразвуковой дефектоскопией (УЗД);

проверка ультразвуковым дефектоскопом шеек и подступичных частей осей моторвагонного подвижного состава. При отсутствии ультразвукового дефектоскопа демонтировать внутренние кольца подшипников и произвести магнитную дефектоскопию шеек;

проверка соответствия размеров всех элементов колесной пары ус­тановленным нормам допусков и износов;

проверка состояния пружинных пакетов и заклепок зубчатых колес, плотность насадки косозубых венцов, а также болтов, крепящих венцы зубчатых колес;

проверка состояния упругих элементов, дисков тарелок;

крепление стопорных колец упругих зубчатых колес тепловозов;

ревизия узлов с подшипниками качения в случаях, когда это предусмотрено Инструкцией по содержанию и ремонту узлов с подшипни­ками качения локомотивов и моторвагонного подвижного состава; окраска открытых мест оси.

Обыкновенное освидетельствование колесных пар должны производить мастер, приемщик и дефектоскопист с записью результатов освидетельствования в книгу формы ТУ-21 и паспорт колесной пары.

4.9. При полном освидетельствовании колесных пар должны выполняться все работы, предусмотренные обыкновенным освидетельствованием, и дополнительно производится: замена забракованных элементов;

очистка колесной пары от краски (на литых необработанных поверхностях колесных центров допускается неполная очистка от крас­ки, не мешающая визуальному контролю за наличием трещин);

осмотр пластин пакетов и пазов зубчатых колес электровозных колесных пар со снятием боковых шайб;

проверка магнитным дефектоскопом призонных болтов зубчатых колес (при их постановке);

проверка плотности посадки призонных болтов зубчатых колес остукиванием двухсотграммовым молотком по головке болта, с отворачиванием гаек или с помощью специального устройства, определяю­щего по звуку плотность посадки болтов